

TX ENDUIT PRESTIGE

ENDUIT ETANCHE MONOCOUCHE A BASE DE CIMENT

PROCEDURE D'APPLICATION

TX ENDUIT PRESTIGE est un enduit sec teinté dans la masse à base de ciment, prêt à l'emploi et avec une très grande étanchéité, convenant pour des applications intérieures ou extérieures de très haute qualité.

TX ENDUIT PRESTIGE est composé de ciment, de sables de quartz sélectionnés, de colorants spécifiques et d'additifs et résines plastifiantes de haute qualité. Par simple ajout d'eau, on obtient un **enduit étanche** de couleur avec une haute résistance finale.

Les principales caractéristiques de **TX ENDUIT PRESTIGE** sont, son étanchéité exceptionnelle, sa très bonne ouvrabilité, sa grande souplesse, son excellente adhérence, et sa parfaite résistance ...

TX ENDUIT PRESTIGE est utilisé pour rendre étanches les **piscines**, caves, douches, ... et pour égaliser des surfaces verticales (maçonnerie, constructions en béton, ...)

MODE D'EMPLOI:

Supports

Les supports appropriés sont : le béton coulé, les surfaces en béton, la maçonnerie en briques, blocs de construction, le béton cellulaire, ...

Ne pas appliquer sur des supports plâtreux.

1. Couche de fond (évite de rendre rugueux ou de boucharder le support)

L'application se fera toujours sur un support brut, propre, sain, débarrassé de poussière, traces d'huile et de particules détachées. Les supports absorbants seront d'abord traités avec une solution de **COMPAKTUNA PRO** (1 dose de **COMPAKTUNA PRO** pour 4 doses d'eau). Cette application se fait normalement à la brosse ; peut également se faire au pulvérisateur jusqu'à saturation du support. Laisser sécher 2 à 3 heures avant de poursuivre l'application. Sur un support ancien appliquer grassement 2 couches de fond.

2. Couche d'adhérence (fortement recommandée sur un support neuf). Obligatoire pour une rénovation.

Appliquer un pont d'adhérence constitué de **TX ENDUIT PRESTIGE** préparé avec une solution de **COMPAKTUNA PRO/eau** (1 dose de **COMPAKTUNA PRO** pour 2 doses d'eau) jusqu'à l'obtention d'une barbotine épaisse, c'est-à-dire avec $\pm 18\%$ eau de gâchage (= $\pm 4,5L$ d'eau de gâchage par sac de 25 kg). On laisse la couche d'adhérence prendre (mais ne pas laisser durcir) avant de poursuivre le travail. Sur une chape récente on peut appliquer directement **TX ENDUIT PRESTIGE (Phase N°3 application finale)**

3. Application finale

TX ENDUIT PRESTIGE se prépare avec 15 à 17% d'eau*, c'est-à-dire $\pm 3,75L$ d'eau par sac de 25 kg selon la consistance souhaitée. Par sac de 25 kg, verser la quantité d'eau nécessaire dans une cuve et ajouter lentement et uniformément l'enduit sec. Mélanger le tout intensément avec un malaxeur lent durant 5 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. On laisse l'enduit reposer pendant 2 minutes pour ensuite mélanger encore une fois intensément. Appliquer ensuite manuellement. Le meilleur résultat sera obtenu par projection (**projeteuse type discontinu**). Répartir et égaliser **TX ENDUIT PRESTIGE** avec une règle égaliseuse ou une latte droite jusqu'à l'épaisseur voulue. Quand l'enduit a pris, on peut le polir au moyen d'une taloche (mouvements tournants). Si souhaité, lisser la surface finale avec une taloche en acier inox (à oreille, suisse, platoir, liane...)

Pour les travaux d'étanchements de **piscines**, caves, de citernes, ... tous les angles entre les murs ainsi qu'entre sol et murs doivent être finis **en cavet** avec un rayon de ± 6 cm comme renfort. Cette finition en cavet est très importante et efficace parce que les fissures et les infiltrations d'eau se présentent le plus souvent à ces endroits (coutures).

TX ENDUIT PRESTIGE

ENDUIT ETANCHE MONOCOUCHE A BASE DE CIMENT

PROCEDURE D'APPLICATION

***ATTENTION AU DOSAGE D'EAU DE GACHAGE POUR GARANTIR UNE COULEUR UNIFORME. AJOUTER TOUJOURS LA MEME QUANTITE D'EAU.**

REMARQUES:

TX ENDUIT PRESTIGE s'applique en 1 ou 2 couches selon l'épaisseur de la couche souhaitée; si on applique 2 couches, la 1^{ère} couche est finie rudement.

Quand on utilise **TX ENDUIT PRESTIGE** comme enduit de finition étanche, on doit respecter une épaisseur **minimale de 10 mm**.

L'épaisseur de couche totale maximale de **TX ENDUIT PRESTIGE** est de 20 mm avec une épaisseur maximale par couche de 10 mm.

La température de traitement est de +5°C à + 30°C (d'application tant pour le support que pour l'environnement).

Quand l'enduit sèche, le protéger contre le gel, les précipitations, le vent violent et le soleil direct.

Pendant le durcissement de **TX ENDUIT PRESTIGE**, on doit le protéger contre le déshydratation au moyen d'un film plastique (polyane ou autre), ou maintenir humide en le vaporisant régulièrement d'une très fine pluie. Si l'évaporation de l'eau de gâchage est trop rapide, il y a risque de fissurations.

TX ENDUIT PRESTIGE peut être appliqué comme couche de finition : **piscine**, douche, cave, fontaine, bassin....

Pour un résultat optimum comme enduit de piscine, le maintenir humide. 24 h après l'application faire un ponçage léger (égrenage) avec un abrasif fin pour lisser (ré humidifier) . Mettre en eau 24 h après l'égrenage.

Le temps d'application de **TX ENDUIT PRESTIGE** est de 1 heure 30 minutes après son mélange avec l'eau.

EMBALLAGE:

TX ENDUIT PRESTIGE est disponible en sacs de 25 kg livrés par palettes de 500 kg. Chaque sac contient un sac en polyéthylène qui garantit une très longue conservation. Voir coloris et procédure d'application sur l'emballage.

COMPOSITION D'UNE PALETTE : 20 sacs de 25 kg de **TX ENDUIT PRESTIGE**, un bidon de 5 L de **COMPAKTUNA PRO**.

CONSOMMATION: ± 1,6 à 1,7 kg/mm/par m² : soit **16 à 17 kg** au m² pour **1 cm** d'épaisseur (phases 1 et 3)

1,8 à 1,9 kg/mm/ par m² (phases 1, 2 et 3) : soit **18 à 19 kg** au m² pour **1 cm** d'épaisseur.

Il convient à l'utilisateur d'avoir la compétence technique indispensable pour exécuter consciencieusement ce travail. Cependant, les conditions d'utilisations étant hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de perte ou de dommages occasionnés par une mauvaise utilisation de ce produit. Seule une analyse spectrographique permettra de déterminer avec précision la cause d'une éventuelle dégradation.